

MMA 200

MMA

NOM

Z-62780 Inversor MMA/TIG LIFT 200

- Display digital
- Protección automática de sobrecalentamiento
- Ideal para soldar todo tipo de electrodos en acero al carbón (6010, 6011, 6013 y 7018) hasta 5/32" (3.97 mm)
- Capaz de realizar soldaduras en acero inoxidable (308, 309, 312 y 316) con electrodos de hasta 1/8" (3.17 mm)
- Capaz de regularse para producir el mínimo de salpicadura
- Enfriamiento: ventilador

200A

BI-VOLTAJE
127V/220V



Especificaciones Técnicas

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Tensión | 127 V~/220 V~ ±15% |
| Frecuencia | 60 Hz (1 f) |
| Potencia asignada | 9.2 kVA |
| Grado de protección | IP21S |
| Clase de aislamiento del devanado | F |
| Corriente máxima de entrada | 42 A |
| Rango de corriente de salida | 30 - 200 A |
| Voltaje al vacío | 76 V |
| Ciclo de trabajo | 25% |
| Capacidad de electrodo | 1.6 - 4 mm |
| Dimensiones del producto | 485 x 245 x 350 mm |
| Peso | 10 kg |

INVERTER
TECHNOLOGY

25%
CICLO DE TRABAJO

ELECTRODOS

3/32"
CONTINUO

1/8"
OK

5/32"
OK

3/16"
NO

Incluye: pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

País de origen China. Imágenes ilustrativas.

Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

GEMELA 200

MMA

NOM

Z-67010 Inversor MMA/TIG LIFT 200

- Anti-Stick: evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
- Hot-Start: precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
- Arc-Force: reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo
- Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
- Capaz de soldar acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable
- Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
- Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018
- Enfriamiento: ventilador

ESCANEA PARA
VER VIDEO



200A **BI-VOLTAJE**
127V/220V

TECNOLOGÍAS



ANTI-STICK / HOT-START / ARC-FORCE

Bornes de 1/2"

Especificaciones Técnicas

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Tensión | 127 V~/220 V~ ±15% |
| Frecuencia | 60 Hz (1 f) |
| Potencia asignada | 8.53 kVA |
| Grado de protección | IP21S |
| Clase de aislamiento del devanado | H |
| Corriente de entrada | 38.8 A |
| Rango de corriente de salida | 20 A - 200 A |
| Voltaje al vacío | 107 V |
| Ciclo de trabajo | 30% |
| Capacidad de electrodo | 345 x 150 x 265 mm |
| Dimensiones del producto | 400 x 240 x 290 mm |
| Peso neto / bruto | 6 / 7.5 kg |

Incluye: porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 1.5 m, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECHNOLOGY

30%
CICLO DE
TRABAJO

ELECTRODOS

3/32"
CONTINUO

1/8"
OK

5/32"
OK

3/16"
NO

DISPONIBLE
Antorcha TIG
S17 Rígida
Z-68060



 **REFACCIONES
DISPONIBLES**

País de origen China. Imágenes ilustrativas.

Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

PEQUEÑO GIGANTE

Z-67040 Inversor MIG/MMA/TIG 200

- Conexión spool gun
- TIG Lift Arc
- Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
- Capaz de soldar acero al carbono, acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable
- Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
- Ideal para electrodos de 6013 y 7018
- Display digital
- Enfriamiento: ventilador

BOBINA 5kg

200A

BI-VOLTAJE
127V/220V



WESTON⁺

PLUS

MIG

ESCANEA PARA
VER VIDEO



NOM

Especificaciones Técnicas

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Tensión | 127 V~ / 220 V~ ± 15% |
| Frecuencia | 60 Hz (1 f) |
| Potencia asignada | 5.28 kVA |
| Grado de protección | IP21S |
| Clase de aislamiento del devanado | F |
| Corriente máxima de entrada | 24 A |
| Rango de corriente de salida | 31 - 200 A |
| Voltaje al vacío | 62 V |
| Ciclo de trabajo | 20% |
| Capacidad de electrodo | 0.6 - 1 mm |
| Dimensiones del producto | 710 x 330 x 450 mm |
| Peso | 23 kg |

Incluye: antorcha MIG de 3 m, porta electrodo con cable de 2.5 m, pinza de tierra con cable de 2.5 m, manguera para gas de 4 m

TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECHNOLOGY

20%
CICLO DE
TRABAJO

ELECTRODOS MMA

3/32"
CONTINUO

1/8"
OK

DISPONIBLES

Difusor de gas
Z-62659-1

Rodillos para Inversor MIG



ELECTRODOS MIG

0.025
CONTINUO

0.030
CONTINUO

0.035
OK

0.035
OK

TUBULAR

 **REFACCIONES DISPONIBLES**

País de origen China. Imágenes ilustrativas.

Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

TODO TERRENO

MMA

NOM

Z-67030 Inversor MMA/TIG LIFT 200

- Opcional para trabajar con generador eléctrico
- Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
- Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
- Hot-Start: Pre calentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
- Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo
- Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
- Display digital
- Capaz de soldar acero al carbono, acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable
- Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
- Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018
- Enfriamiento: ventilador

ESCANEA PARA VER VIDEO



200A

POWER MAGNIFIER
97V - 270V

TECNOLOGÍAS



Bornes de *

Especificaciones Técnicas

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Tensión | 127 V~ / 220 V~ ±15% |
| Frecuencia | 60 Hz (1 f) |
| Potencia asignada | 6.6 kVA |
| Grado de protección | IP21S |
| Clase de aislamiento del devanado | F |
| Corriente máxima de entrada | 30 A |
| Rango de corriente de salida | 20 A - 200 A |
| Voltaje al vacío | 78 V |
| Ciclo de trabajo | 20% |
| Capacidad de electrodo | 2.4 - 4.8 mm |
| Dimensiones del producto | 250 x 350 x 350 mm |
| Peso | 9.5 kg |

Incluye: porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 2 m



ELECTRODOS



DISPONIBLE
Antorcha TIG
S17 Rígida
Z-68060




REFACCIONES DISPONIBLES

País de origen China. Imágenes ilustrativas.

Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

CUT+45

CUT

Z-62893 
Inversor Plasma CUT 45



- Opcional para trabajar con generador eléctrico
- Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
- Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
- Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal
- Capaz de soldar acero inoxidable, acero al carbono, metal, aluminio, cobre
- Display digital
- Enfriamiento: ventilador



INICIO ARCO PILOTO

45A

POWER MAGNIFIER
97V - 270V

| Especificaciones Técnicas | |
|---|---|
| Tensión | 127/220 V~ ±15 % |
| Frecuencia | 60 Hz (1 f) |
| Potencia asignada | 4.92 kW |
| Grado de protección | IP21S |
| Clase de aislamiento del devanado | F |
| Corriente máxima de entrada | 29 A |
| Rango de corriente de salida | 15 - 45 A |
| Voltaje al vacío | 315 V |
| Ciclo de trabajo | 50% |
| Capacidad de corte limpio | 10 mm |
| Capacidad de corte máximo | 25 mm |
| Presión de aire comprimido de entrada | 65.2 PSI - 72.5 PSI (450 kPa - 500 kPa) |
| Capacidad de aire comprimido de entrada | 100 L |
| Dimensiones del producto | 320 x 450 x 450 mm |
| Peso | 60 kg |

Incluye: antorcha de corte plasma de 4.4 m, pinza de tierra con cable de 3.2 m y accesorios

TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECHNOLOGY

50 %
CICLO DE TRABAJO

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON
10 kW
GENERADOR

DISPONIBLES

Antorcha Plasma 45A
Z-62839
Consumibles p/Antorcha Plasma 45A



 **REFACCIONES DISPONIBLES**

País de origen China. Imágenes ilustrativas.
Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

POWER MIG350 pulse

Z-67210 

Inversor MIG 350 Pulse

WESTON
**INDUSTRIAL
WELDING**

MIG

- Conexión spool gun
- Ideal para soldar aluminio y acero aleado
- Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar
- Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuado para diferentes necesidades de soldadura
- Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
- ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT
- MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio
- TIG Lift Arc
- Microprocesador controlado con precisión
- Bajo consumo de energía
- Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
- Enfriamiento: refrigerante y recirculador

Bornes de 1/2"



BOBINA 15kg

350A 220V 3F

Especificaciones Técnicas

Tensión 220 V ~ ±15%

Frecuencia 60 Hz (3 f)

Potencia asignada 8.42 kVA

Grado de protección IP21S

Clase de aislamiento del devanado F

Corriente máxima de entrada 38.3 A

Rango de corriente de salida 20 - 350 A

Voltaje al vacío 69.5 V

Ciclo de trabajo 60%

Capacidad de alambre 0.8 / 0.9 / 1 / 1.2 mm

Capacidad de alambre tubular 1 / 1.2 mm

Dimensiones del producto 740 x 310 x 560 mm

Peso 31.7 kg

Incluye: pinza de tierra con cable, manguera de gas, abrazaderas de gas, antorcha MIG

TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECHNOLOGY

60%
CICLO DE
TRABAJO

DISPONIBLES

Antorcha
MIG Pro-Grip
Z-65695
Rodillos para
inversor MIG



 **REFACCIONES
DISPONIBLES**

País de origen China. Imágenes ilustrativas.

Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

BIG MAX

Z-67070 
Inversor MIG 500

- Conexión trifásica
- Especializado en MIG
- Trabaja hasta 9 horas continuas
- Para trabajos industriales
- Compartimiento inferior de gran capacidad para almacenamiento
- Ideal para alambres con diámetros de 1 mm a 1.6 mm, acero al carbón, microalambre sólido y tubu
- Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
- TIG Lift Arc
- Display digital
- Enfriamiento: ventilador

BOBINA 15kg

500A

220V - 575V 3F

Bornes de 1/2"



| Especificaciones Técnicas | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Tensión | 220 - 575 V~ ±15 % |
| Frecuencia | 60 Hz (3 f) |
| Potencia asignada | 14.5 kVA |
| Grado de protección | IP21S |
| Clase de aislamiento del devanado | F |
| Corriente máxima de entrada | 65 A |
| Rango de corriente de salida | 500 A |
| Voltaje al vacío | 76 V |
| Ciclo de trabajo | 100% |
| Capacidad de alambre | 1 - 1.6 mm |
| Dimensiones del producto | 980 x 510 x 1140 mm |
| Peso | 153 kg |

Incluye: antorcha MIG de 5 m, cable de tierra de 3 m, cable de interconexión de 5 m, manguera de gas de 7 m, puntas de contacto, rodillos para microalambre



ELECTRODOS



DISPONIBLES

Antorcha #5
Z-65610

Rodillos para
inversor MIG



**REFACCIONES
DISPONIBLES**

País de origen China. Imágenes ilustrativas.
Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

FICHA TÉCNICA

MACHINE GUN

Z-67165 Soldadora Láser

3 a 4 veces más rápida que la soldadura tradicional
Cordón de soldadura perfecto, súper sólido con gran penetración y excelente estética

Máxima atención de calor en la zona del cordón; no se necesita pulir o limpiar
Sistema intuitivo sencillo de operar: lo dominas en 1 hora

Interfaz en español y otros 17 idiomas
Usada en industrias para producción eficiente y de gran acabado

Ideal para soldar placas de metal delgadas, acero, acero al carbón, latón, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, etc.

Ruedas de poliuretano para fácil traslado

Antorcha de mano tipo pistola para mayor control

Soporte para colgar antorcha

Diversas protecciones y alarmas para garantizar la seguridad

Método de enfriamiento refrigeración por agua

Capaz de realizar diferentes tipos de soldadura como tipo T, a tope y traspase

Usos: ingeniería arquitectónica, equipos médicos, procesamiento de chapa, productos industriales, manufactura de transportes, industrias para fabricación de productos para decoración de interiores

3 Funciones:

-  Soldadura: hasta 16" en acero inoxidable, galvanizado, acero dulce, aluminio serie 3, 5, 6, aleación titanio y níquel. Cobre hasta 6/64"
-  Corte: acero al carbono hasta 3 mm
-  Limpieza de óxido: remueve óxido y pintura con un ancho de 15 mm



 REFACCIONES DISPONIBLES

BOBINA 5 - 15kg

1,500 W 220V 1F

| Especificaciones Técnicas | |
|--|---------------------------------|
| Tensión | 220 V~ ±10 % |
| Frecuencia | 60 Hz (1 f) |
| Potencia asignada | 1.500 W |
| Grado de protección | IP21S |
| Clase de aislamiento del devanado | F (soldadora) y A (alimentador) |
| Corriente máxima de entrada | 36 A |
| Ciclo de trabajo | 100% |
| Espesor recomendado de la placa de soldadura | 0 - 5 mm |
| Velocidad de soldadura | 199 mm/m |
| Largo del cable 5 m | |

Incluye: soldadora láser alimentada de alambres, antorcha con cable de 10 m, 10 boquillas para diferentes acabados y materiales de soldadura, 2 rodillos, lentes de protección, pinza de tenia con cable y otros accesorios.

| Especificaciones Ópticas | |
|---|---------------|
| Ajuste de potencia de salida | 10% - 100% |
| Longitud de onda láser | 1.090 a 10 nm |
| Consumo de energía (incluido la refrigeración) por agua | <1% |
| Estabilidad de potencia | 20 kHz |
| Tempo de respuesta del láser | <10 us |
| Rango de potencia del láser de indicación | 1 mW |

| Antorcha | |
|-------------------|---|
| Tipo | Antorcha de mano con alimentador de alambre |
| Longitud focal de | 50 mm |
| Longitud focal | 150 mm |
| Longitud de fibra | 10 m (ajustable) |

| Condiciones de trabajo | |
|---|------------------------|
| Método de enfriamiento | Refrigeración por agua |
| Temperatura ambiente | 10 °C a 40 °C |
| Consumo de energía (incluido la refrigeración) por agua | 8 kW |
| Humedad | 10 % - 85 % |

| Especificaciones Mecánicas | |
|--|-------------------------|
| Soldadora láser | Alimentador |
| Dimensiones 1.063 x 500 con empujador x 915 mm | 623 x 323 x 446 mm |
| Dimensiones 963 x 415 x del producto 956 mm | 560 x 260 x 350 mm |
| Peso neto / bruto | 119/162 kg / 14.5/21 kg |



WESTON INDUSTRIAL WELDING

MIG



Imágenes ilustrativas. Especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de mejora continua de nuestros productos.

westontools.com.mx |
 [/WestonToolsMx](https://www.facebook.com/WestonToolsMx) |
 [/WestonTools](https://www.instagram.com/WestonTools) |
 [Weston Tools](https://www.linkedin.com/company/Weston-Tools) |
 [/WestonToolsOfficial](https://www.youtube.com/channel/UC...) |
 [WestonTools](https://www.tiktok.com/@WestonTools)